

Nr karty.....

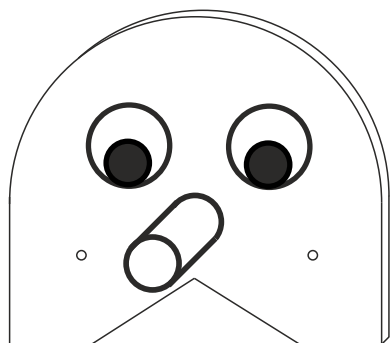
Kl.

Nr

GŁOWA ZMIOTKA

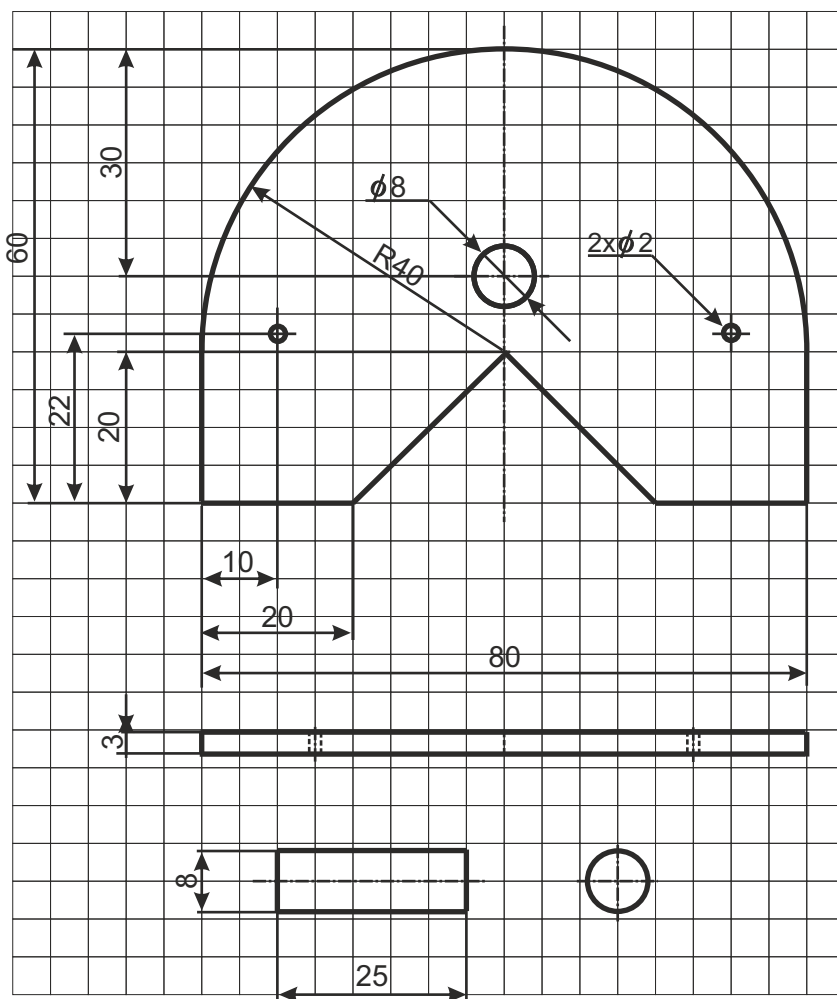
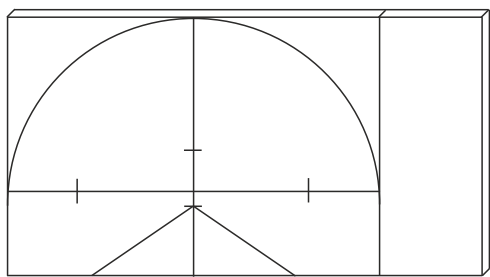
Materiały:

sklejka, kołek drewniany, oczka



Ocena

Czynności technologiczne



Ocena

Przenoszenie wymiarów na materiał

Ocena

Czytanie rysunku technicznego

Ocena

Planowanie pracy

1.
2.
3.
4.
5.

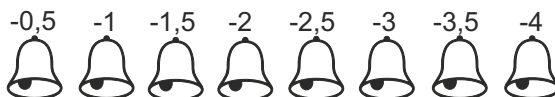
Słowniczek

- Cięcie
- Przerzynanie
- Wybór materiału
- Wyrównywanie krawędzi materiału
- Szlifowanie
- Gięcie
- Formowanie materiału na gorąco
- Formowanie materiału na zimno
- Przerzynanie po łuku
- Wykonywanie wcięć
- Przenoszenie wymiarów na materiał
- Montaż
- Wiercenie otworów przelotowych
- Wiercenie otworów nieprzelotowych
- Piłowanie materiału

Ocena: bardzo dobry

Ocena:

Przestrzeganie kontraktu, regulaminu pracowni technicznej i przepisów BHP



Suma

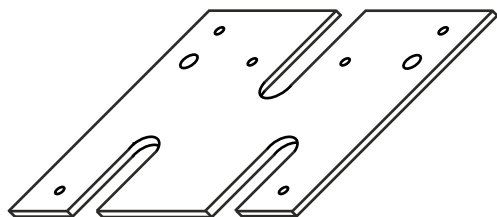
Nr karty.....

Kl.

Nr

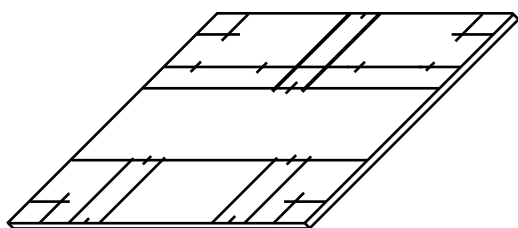
PODSTAWA ZMIOTKA

Materiały:
sklejka



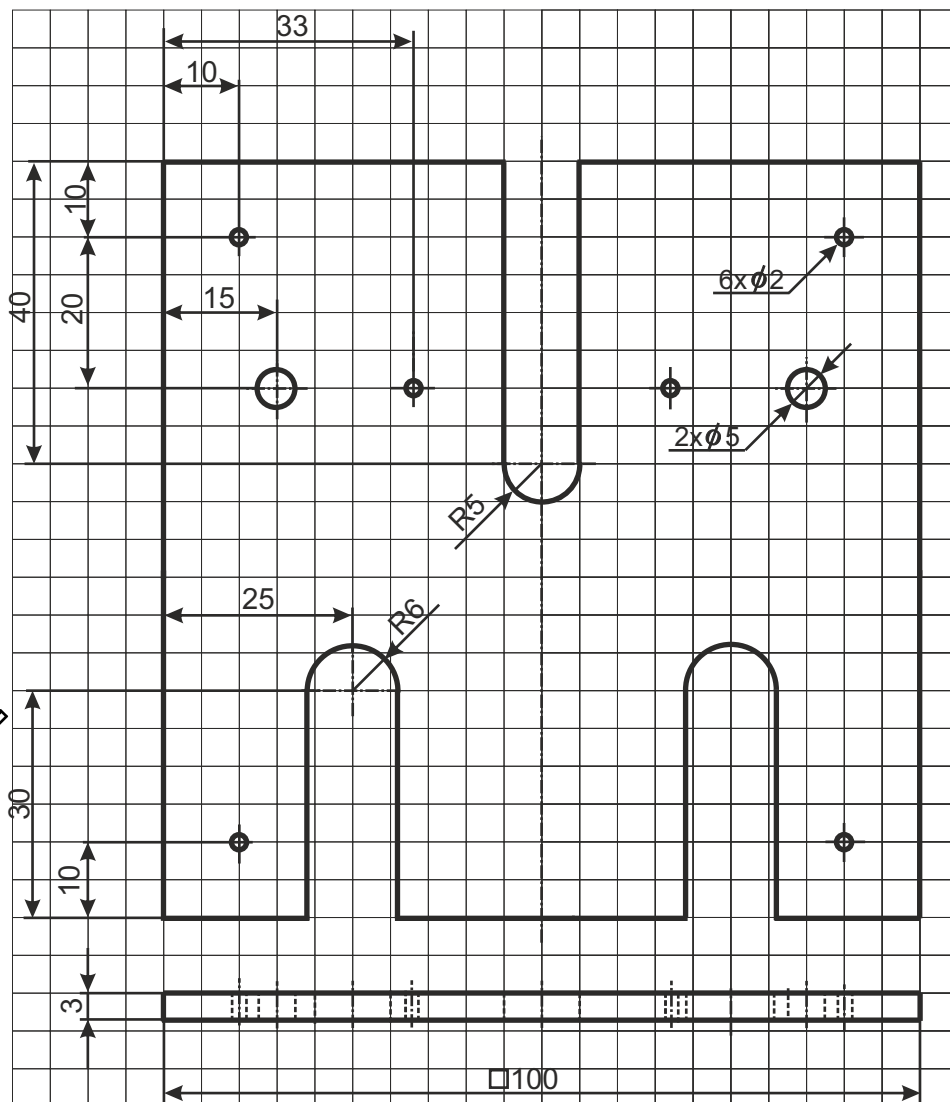
Ocena

Czynności technologiczne



Ocena

Przenoszenie wymiarów na materiał



Ocena

Czytanie rysunku technicznego

Ocena

Planowanie pracy

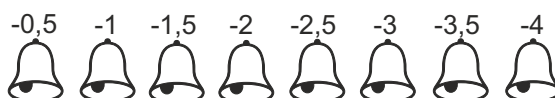
1.
2.
3.
4.
5.

Słowniczek

- Cięcie
- Przerzynanie
- Wybór materiału
- Wyrównywanie krawędzi materiału
- Szlifowanie
- Gięcie
- Formowanie materiału na gorąco
- Formowanie materiału na zimno
- Przerzynanie po łuku
- Wykonywanie wcięć
- Przenoszenie wymiarów na materiał
- Montaż
- Wiercenie otworów przelotowych
- Wiercenie otworów nieprzelotowych
- Piłowanie materiału

Ocena: bardzo dobry

Ocena:



Przestrzeganie kontraktu, regulaminu pracowni technicznej i przepisów BHP